

## 経済産業省 中小企業庁 補助事業 評価事例②

### アドバイザー評価結果

A社	現行のPA66/GF処方 ↓ PA6/"高機能DIA"で代替 GF30%→0%	評価項目	目標	評価実績	
		150℃引張弾性率 (MPa)	1,200 以上	1,150	△
面衝撃落球高さ (cm)	80 以上	90	◎		

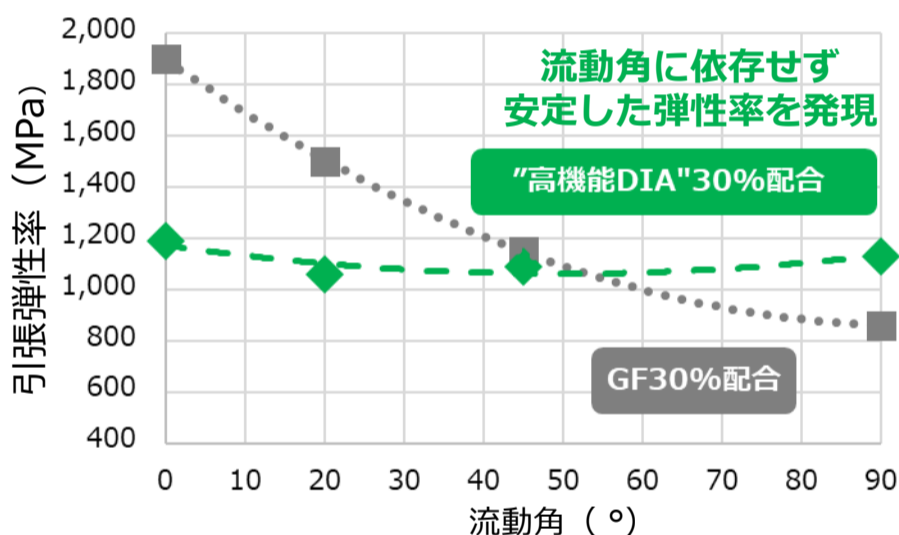
実装可能なレベル 実装部品評価に移行

B社	現行のPBT/GF処方 ↓ PBT/"DIA"で代替 GF30%→0%	評価項目	目標	評価実績	
		曲げ弾性率 (MPa)	8,000 以上	6,400	△
		破断応力 (MPa)	110 以上	115	○
		破断ひずみ (%)	2.6 以上	4.7	○
トラッキング性・せん断応力		GF処方以上の結果			

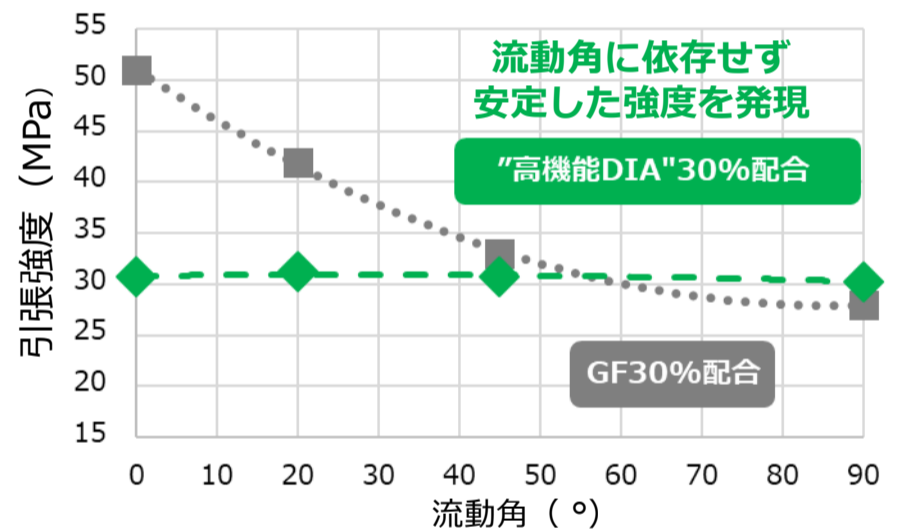
実装可能なレベル 実装部品評価に移行

### 代替の根拠とメリット

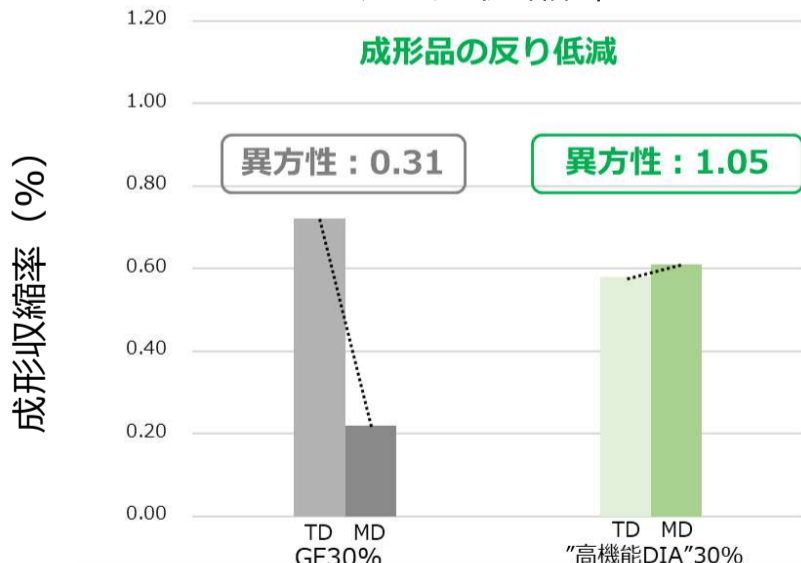
流動配向ごとの高温引張弾性率(150℃)



流動配向ごとの高温引張強度(150℃)



成形収縮率



デュポン衝撃試験 落下高さ



#### 製品のメリット

- リサイクル性向上
- 反り低減・面衝撃向上・表面外観向上
- 成形サイクルの向上

#### 生産設備のメリット

- 金型設計の簡素化 (製作期間の短縮)
- 金型メンテナンス回数低減
- スクリー等の摩耗低減